

Grabgreifer mit stehenden Hydraulikzylindern

C12V

Kraftvoller Grabgreifer mit zwei stehenden Hydraulikzylindern für den Erd- und Tiefbau für Bagger von 9t bis 12t Dienstgewicht.

- lange Lebensdauer durch Verwendung von Schneidkantenmaterial der Brinell-Härte 500 HB
- geringer Verschleiss durch grosszügig dimensionierte Lagerung
- gute Grabeigenschaften durch hohe Schliesskraft (32 kN bei Betriebsdruck von 32 MPa)
- maximale Grabtiefe durch 2 vertikale Hydraulikzylinder



Grabgreifer C12V

Typ	Baubreite B (mm)	Füllinhalt (Liter)	Anzahl Zähne	Gewicht (kg)	Traglast (kg)
C12V-32	325	135	3	325	3000
C12V-40	400	170	3	350	3000
C12V-50	500	220	5	375	3000
C12V-60	600	260	5	395	3000
C12V-65	650	290	5	400	3000
C12V-80	800	355	9	440	3000
C12V-100	1000	450	9	445	3000

Lieferumfang: Greifer, geschraubte Baggerzähne, **KINSHOFER** Drehwerk, Rückschlagventil und Schlauchschutz

KINSHOFER Drehwerk

Mit unbegrenztem Drehbereich und zwei Öldurchführungen. Überlastungsschutz durch Überdruckventile.

Typ	Anschlussmass oben (BreitexBolzen-Ø) (mm)	Drehmoment (Nm)	Biegemoment max. (Nm)
KM 07 F180-40	84 x 40	2000	15000

Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 501 6t-12t	obere Aufhängung ohne Pendelbremse
KM 511 6t-12t	obere Aufhängung mit Pendelbremse
SW08 cardanic	Greiferadapter Lehnhoff SW/MS08 ohne Aufhängung/ Kreuzgelenk – bis 12t
SW10 cardanic	Greiferadapter Lehnhoff SW/MS10 ohne Aufhängung/ Kreuzgelenk – bis 19t
KM 680 9t-12t	Adapter für Schnellwechsel-Systeme anderer Hersteller verfügbar Auswerfer

Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck:	max. 32 MPa (320 bar)
empfohlene Literleistung:	40 bis 120 l/min.

Technische Zeichnungen

