

## C02H

## Grabgreifer

**Robuster Grabgreifer in kompakter Ausführung für Minibagger von 1t bis 2t Dienstgewicht.**

- lange Lebensdauer durch Verwendung von Schneidkantenmaterial der Brinell-Härte 500 HB
- geringer Verschleiss durch grosszügig dimensionierte Lagerung
- maximale Ladehöhe durch kompakte Bauweise
- gute Grabeigenschaften durch hohe Schliesskraft (24 kN bei 20 MPa Betriebsdruck)



### Grabgreifer C02H

Typ	Baubreite B (mm)	Füllinhalt (Liter)	Anzahl Zähne	Gewicht (kg)	Traglast (kg)
C02H-25	250	25	3	92	1000
C02H-30	300	30	3	99	1000
C02H-40	400	45	4	112	1000

**Lieferumfang:** Greifer, geschraubte Baggerzähne, **KINSHOFER** Drehwerk, Rückschlagventil und Schlauchschutz

### KINSHOFER Drehwerk

Mit unbegrenztem Drehbereich und zwei Öldurchführungen. Überlastungsschutz durch Überdruckventile.

Typ	Anschlussmass oben (BreitexBolzen-Ø) (mm)	Drehmoment (Nm)	Biegemoment max. (Nm)
KM 04 F	84 x 30	850	3000

### Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 501 1t-8t	obere Aufhängung ohne Pendelbremse
KM 511 1t-8t	obere Aufhängung mit Pendelbremse
SW01 cardanic	Greiferadapter Lehnhoff SW/MS01 ohne Aufhängung / Kreuzgelenk – bis 2t
SW03 cardanic	Greiferadapter Lehnhoff SW/MS03 ohne Aufhängung / Kreuzgelenk – bis 5t
	Adapter für Schnellwechsel-Systeme anderer Hersteller verfügbar
KM 680 1t-4t	Auswerfer

### Anforderungen Trägergerät

<b>Betriebsdruck:</b>	max. 20 MPa (200 bar)
<b>empfohlene Literleistung:</b>	10 bis 40 l/min.

### Technische Zeichnungen

