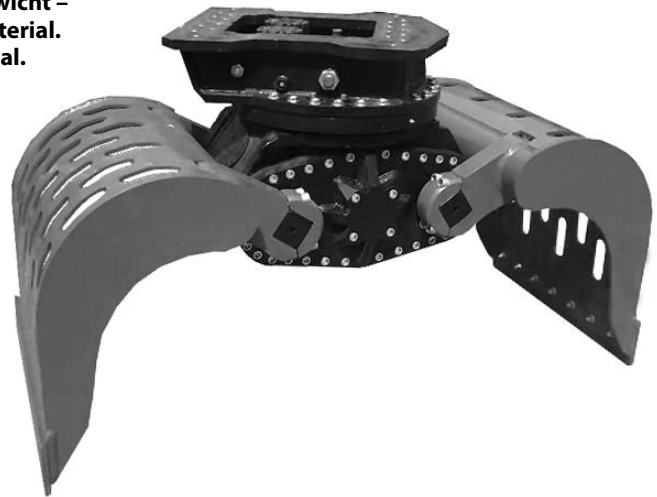


# Abbruch- und Sortiergreifer

# D18HPX HD

**Robuster Mehrzweckgreifer für Bagger mit bis zu 18t Dienstgewicht – optimal für den Abbruch und das Trennen jeder Art von Baumaterial. Ideal beim Sortieren von Gebäudeschutt und ähnlichem Material.**

- Konstant hohe Schliesskraft
- Wartungsfrei
- Integriertes Senkbremsventil schützt bei Druckabfall
- Kompakt – ohne vorstehende Teile
- Keine Hydraulikschläuche
- Völlig synchron arbeitende Greifschalen
- Geringe Bauhöhe bei integriertem **KINSHOFER**-Drehwerk
- Vielseitig – einfaches Wechselsystem für verschiedene Einsatzbereiche
- Design berücksichtigt leichte Zugänglichkeit
- lange Lebensdauer durch Verwendung von Schneidkantenmaterial (beidseitig verwendbar) aus Cracox Plus 450.



### Abbruch- und Sortiergreifer mit Lochrückwand D18HPX HD

Typ	Baubreite B (mm)	Öffnungsweite A (mm)	Höhe C (mm)	Füllinhalt (Liter)	Gewicht (kg)	Traglast (kg)	Drehmoment (Schliessen) (Nm)	Drehmoment (Drehen) (Nm)	Dienstgewicht (t)
D18HPX HD	1000	1900	1362	580	1085	5000	34000	5000	14 – 18

**Lieferumfang:** Abbruch- und Sortiergreifer, integriertes **KINSHOFER** Drehwerk mit 2 Drehmotoren, Vierpunktlagerung, Schneidkanten und Rückschlagventil.

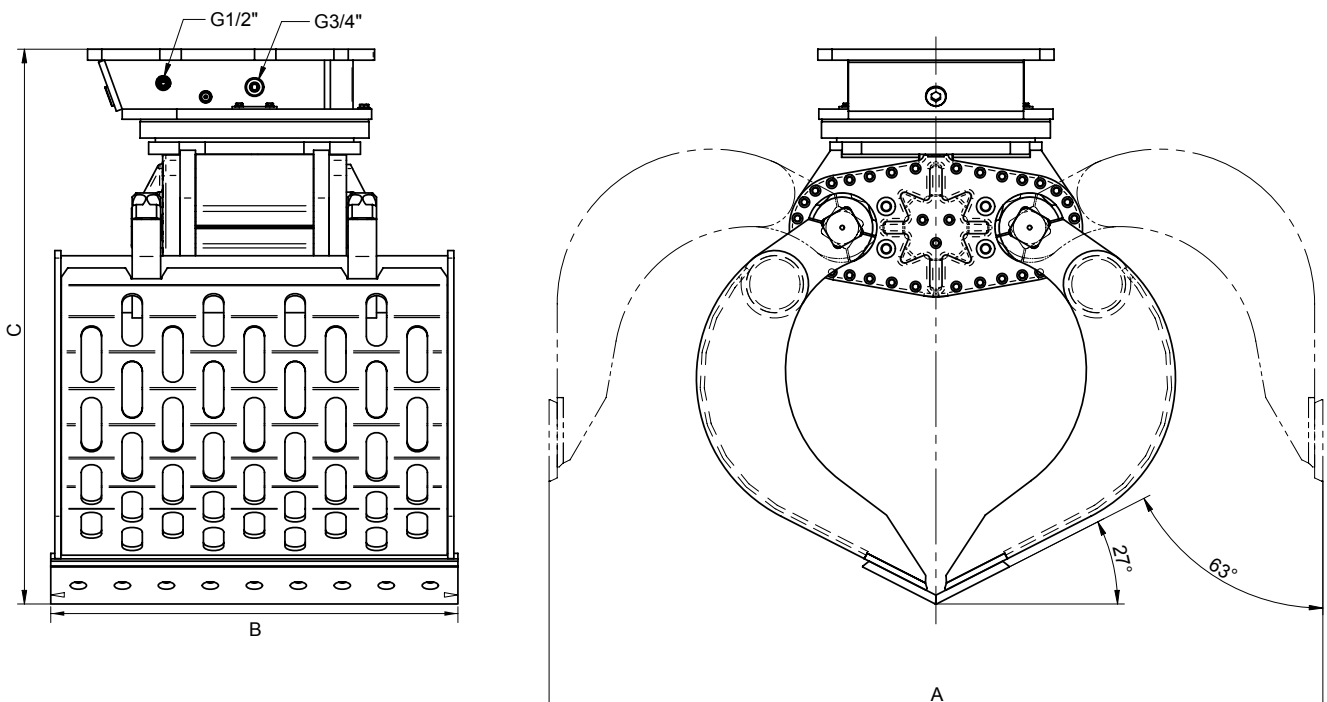
### Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 691 20t	Aufnahme für Festanbau – bis 20t
OQ65	Schraubadapter für Aufnahme an Oilquick OQ65 – 14t bis 22t
SW10 rigid	Schraubadapter für Aufnahme an Lehnhoff SW/MS10 – bis 19t
A18HPX-70S	Adapter für Schnellwechsel-Systeme anderer Hersteller verfügbar
	Mehrzweckschalen (7 Zähne) mit Wechselhilfe

### Anforderungen Trägergerät

**Betriebsdruck (Greifer/Drehwerk):** max. 35 MPa (350 bar) / max. 21MPa (210 bar)  
**empfohlene Literleistung (Greifer/Drehwerk):** 50 - 150 l/min / 40 - 60 l/min  
**Anschluss Hydraulik (Greifer/Drehwerk):** G 1/2" / G 3/4"

### Technische Zeichnungen



# HPXdrive

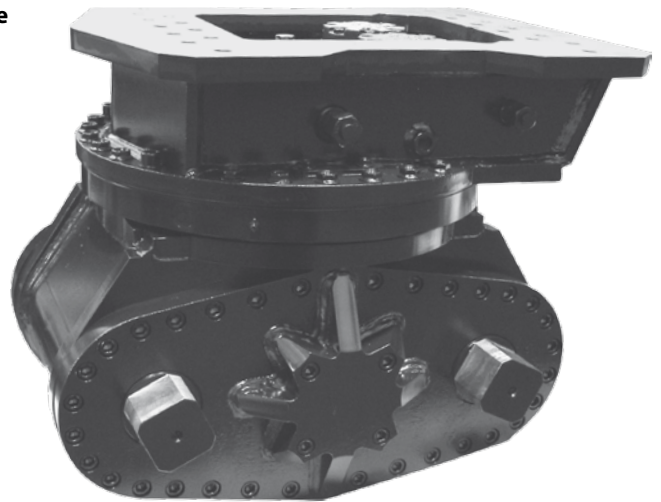
Dank der Tatsache, dass kein Arbeitszylinder notwendig ist, erscheint die Antriebseinheit extrem kompakt und ist gegen Schmutz, Schläge und vom Greifer hochgedrücktes Material unempfindlich.

Die Rotation der Greiferarme wird über zwei Wellen mit gegenläufigen Helixgewinden erzeugt, die von einem einzigen Kolben hydraulisch angetrieben werden. An den Wellen werden die Greiferschalen befestigt.

- **50% höhere Lebensdauer** des Antriebs durch Wartungsfreiheit – alle beweglichen Teile laufen im Ölbad – und Unempfindlichkeit durch kompakte Bauweise
- **Konstante Schliesskraft** während des gesamten Greifvorgangs
- **Die Greiferschalen** sind mit Klemmverbindungen an die Wellen angeschraubt. Deshalb ist es sehr einfach, sie durch ein anderes Schalenpaar zu ersetzen: ein **HPXdrive** kann für verschiedene Anbaugeräte verwendet werden – das garantiert die hohe Vielseitigkeit seiner Einsatzmöglichkeiten

Der **HPXdrive** ist verfügbar für

- Bagger bis 18t Dienstgewicht: D18HPX HD  
... mit auswechselbaren Schalen



## Produktmerkmale des HPXdrive

### Ausgleichsventil

Das Ausgleichsventil sorgt für die Funktion „Schliessen“ und behält die Schliesskraft bei, falls der Hydraulikdruck fällt oder versagt. Zudem schützt es den Antrieb vor Überlastung bedingt durch äussere Kräfte.

### Drehwerk und HPXdrive

Das flache, hydraulische Endlosdrehwerk mit zwei Motoren bildet zusammen mit dem **HPXdrive** eine Einheit. Umweltfreundlich: Verbindungsschläuche sind unnötig, wodurch das Risiko einer Leckage durch Schlauchbruch vermieden wird.

### Schalensynchronisation

Durch die Verwendung eines einteiligen Kolbens ist die Schalenfunktion komplett synchronisiert. Eine Ausgleichsstange ist somit vollkommen unnötig.

### Hohe Lebensdauer

Wellen und Kolben sind nitriert und verfügen somit über eine sehr harte Oberfläche. Dadurch wird der Verschleiss extrem minimiert.

### Wartungsfreiheit

Schmiernippel nur noch am Drehwerk! Alle Bauteile des Antrieb laufen dagegen in einem permanenten Ölbad: Diese Wartungsfreiheit bedeutet nicht nur Zeitersparnis, sondern verlängert auch die Lebensdauer.

